

7

4-10-93 O. Çakır
" M. Üçyıldız
" B. Uzun

ÖLÇÜ

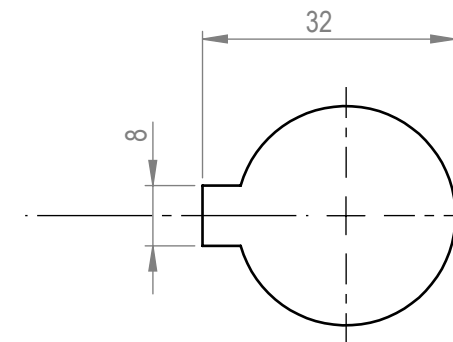
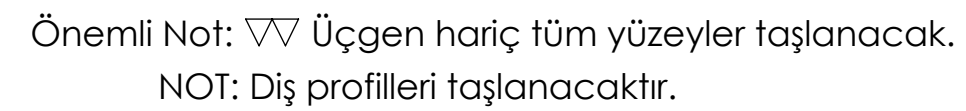
7:7

MAZ II / 2 - 5BG SONDAJ
MAKINASI DELİCİ GRUBU
DİŞLİ MİLİ

MADEİNİ - EKİNİ ALAN
TARİHİ - İŞLETME
MÜLÜKLÜĞÜ

F - 796_1/23

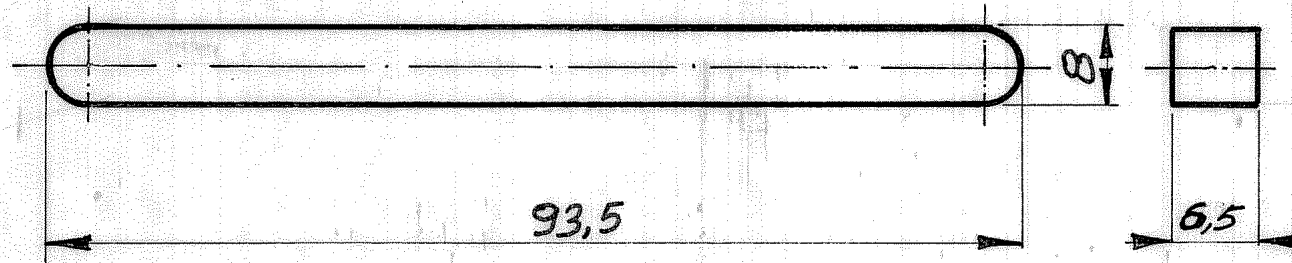
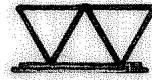
megá



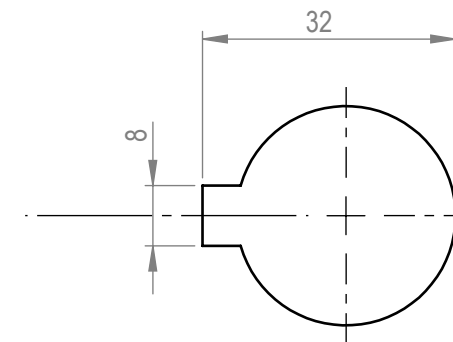
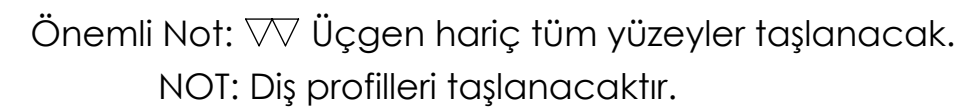
Semestasyonla sertleştirilmiş
HRC=58±2
Sementasyon derinliği
1,2±0,5 mm

ALIN DIŞLI ÇARK		DIŞTAN DIŞLI
Modül	Mn	5
Diş Sayısı	Z	13
Referans profili	Dişlinin	DIN 867
	Takımın	DIN 3972_III x 5
Helis açısı ve yönü	β	
Taksimat dairesi çapı	d	65
Temel dairesi çapı	db	61,08
Profil kaydırma faktörü	x	0,478
Diş yüksekliği	h	10,42
Baş kısaltılması	k.mn	0,78
Dişli kalitesi ve diş kalınlığı toleransı	DIN 3967	6c25
Eksenler arası mesafe toleransı	DIN 3964	js7
Diş kalınlığı	Sn	9,424 $\pm$ 0,015
Diş kalınlığının yay kirişi	Sn	
Yay kirişi üzerindeki yükseklik	ha	
Dişliler arasındaki uzunluk	Wk k=2	24,5 $\pm$ 0,02
Eş çalışan dişli	Resim No : Diş sayısı	F-796-1/25 Z 13
Mekanizma kutusunda eksenler arası mesafe	E	69 ^{+0,03 0}

	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç	TTK MADEN MAKİŞNALARİ FABRİKA ŞİŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ	
Çizen	22.03.2016	A.ALİ		2	Ç8620		
Kontrol	23.03.2016	M.KORKMAZ					
Onay	09.08.2016	K.ÇELİK					
Ölçek	MAZ II / 2_5 BG Sondaj Makinası Delici Grubu Hava Motoru Dışlısı					Resim no	
1:1						F-796-1/25	



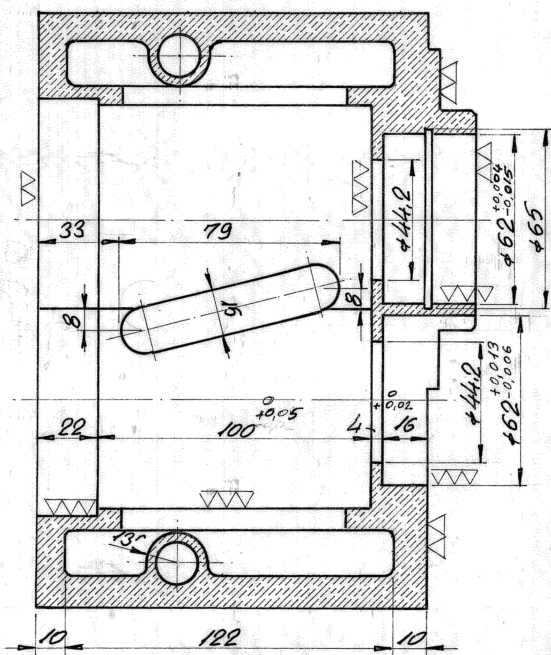
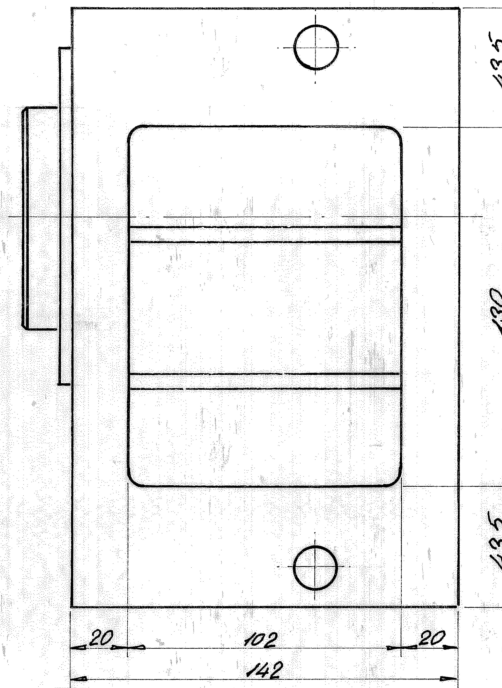
Ç 1040	1	Tarih 7-10-93	Adı O. Çakır	T.T.K. MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
ÖLÇEK 1:1	MAZ II /2 _ 5BGSONDAJ MAKİNASI DELİCİ GRUBU KAMASI			F _ 796_1/24



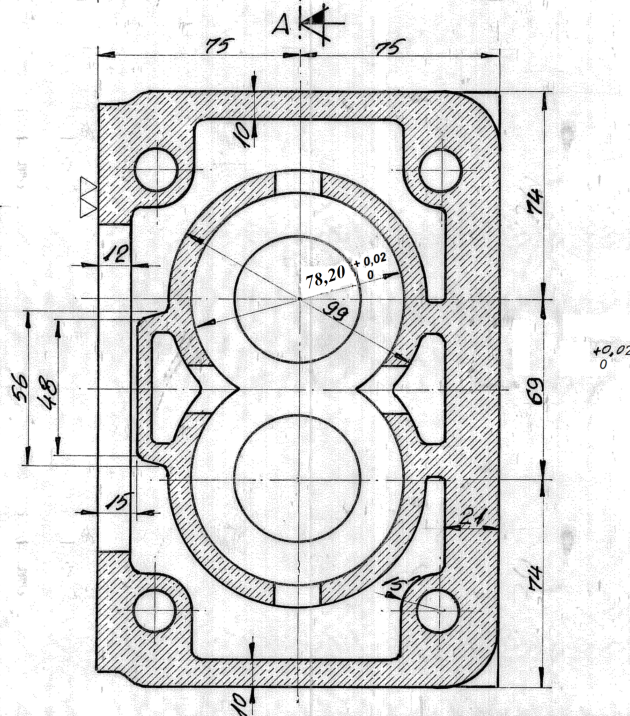
Semestasyonla sertleştirilmiş
HRC=58±2
Sementasyon derinliği
1,2±0,5 mm

ALIN DIŞLI ÇARK		DIŞTAN DIŞLI
Modül	Mn	5
Diş Sayısı	Z	13
Referans profili	Dişlinin	DIN 867
	Takımın	DIN 3972_III x 5
Helis açısı ve yönü	β	
Taksimat dairesi çapı	d	65
Temel dairesi çapı	db	61,08
Profil kaydırma faktörü	x	0,478
Diş yüksekliği	h	10,42
Baş kısaltılması	k.mn	0,78
Dişli kalitesi ve diş kalınlığı toleransı	DIN 3967	6c25
Eksenler arası mesafe toleransı	DIN 3964	js7
Diş kalınlığı	Sn	9,424 $\pm 0,015$
Diş kalınlığının yay kirişi	Sn	
Yay kirişi üzerindeki yükseklik	ha	
Dişliler arasındaki uzunluk	Wk k=2	24,5 $\pm 0,02$
Eş çalışan dişli	Resim No : Diş sayısı	F-796-1/25 Z 13
Mekanizma kutusunda eksenler arası mesafe	E	69 ^{+0,03 0}

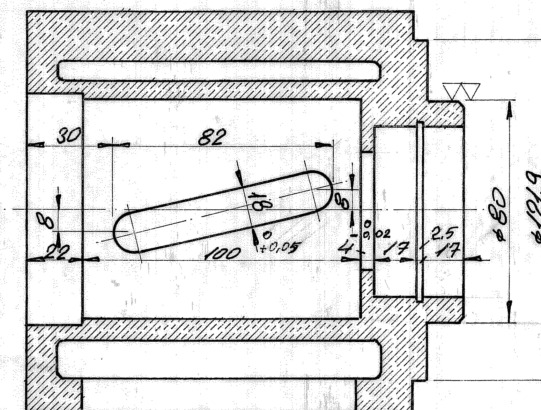
	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç	TTK MADEN MAKİŞNALARİ FABRİKA ŞİŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ	
Çizen	22.03.2016	A.ALİ		2	Ç8620		
Kontrol	23.03.2016	M.KORKMAZ					
Onay	09.08.2016	K.ÇELİK					
Ölçek	MAZ II / 2_5 BG Sondaj Makinası Delici Grubu Hava Motoru Dışlısı					Resim no	
1:1						F-796-1/25	



Kesit A-A

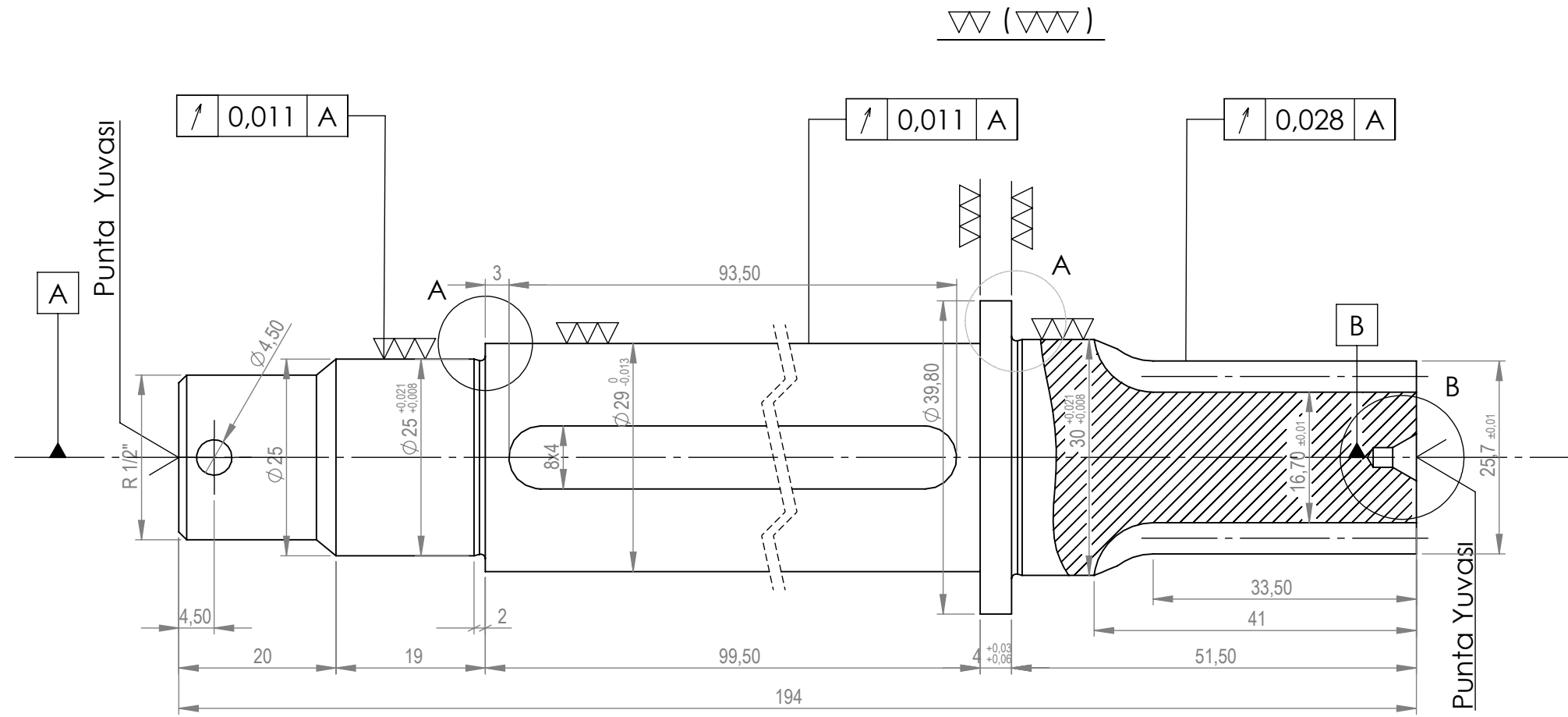


Kesit B-B

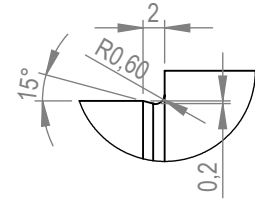


Kesit C_C

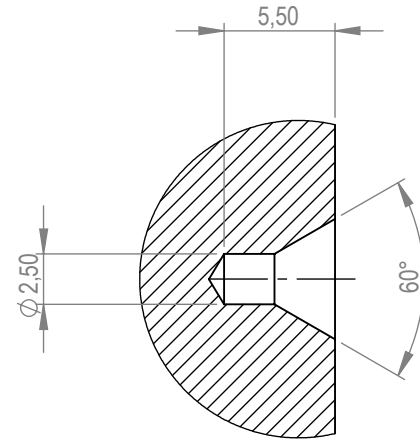
ETIAL	1	29.9.93	M. Uğral	T.T.K.	MADEN MAKİNALARI
171					FABRİKASI
			B. Uzun		F_796_1/27
OLÇEK	MAZ II /2_5BG	SONDAJ			
1:2	MAKİNASI DELİCİ GRUBU				
	DELİCİ HAVA MOTORU GÖVDESİ				



Sementasyonla Sertleştirilmiş
HRC 58 ± 2
Sementasyon Derinliği
0,5 mm



A DETAYI (DIN 509)

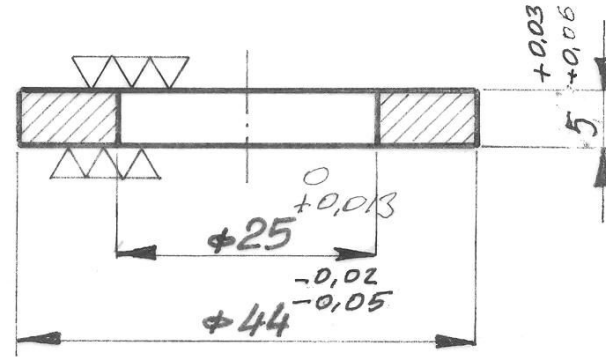


Punta Yuvası (DIN 332)

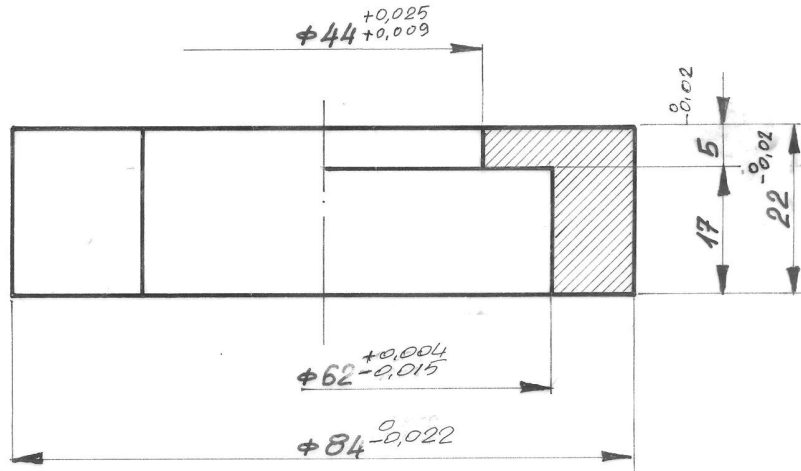
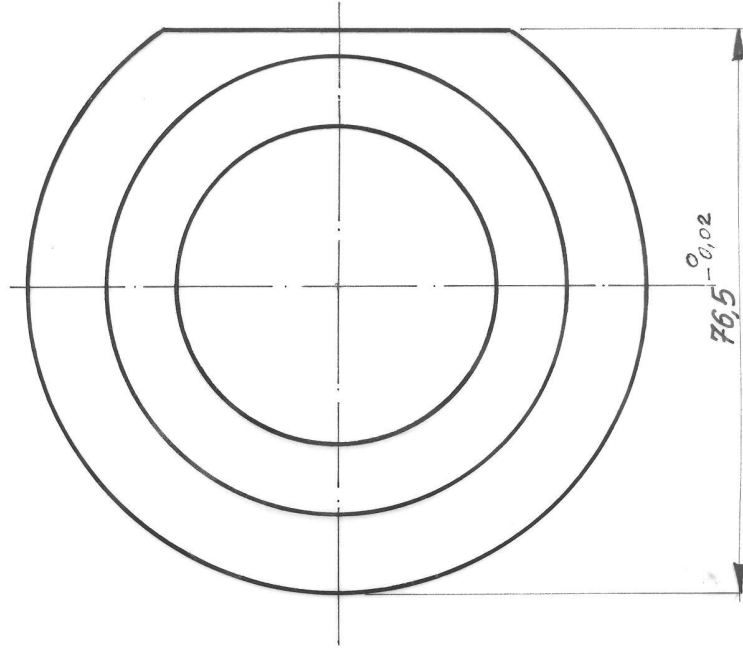
ALIN DIŞLİ ÇARK		DIŞTAN DIŞLİ
Modül	Mn	2
Diş Sayısı	Z	10
Referans profili	Dişlinin Takımın	DIN 867 DIN 3972_III x 2
Helis açısı ve yönü	β	-
Taksimat dairesi çapı	d	20
Temel dairesi çapı	db	18,79
Profil kaydırma faktörü	x	0,427
Diş yüksekliği	h	
Baş kısaltılması	k.mn	
Dişli kalitesi ve diş kalınlığı toleransı	DIN 3967	6c25
Eksenler arası mesafe toleransı	DIN 3964	Js7
Diş kalınlığı	Sn	
Diş kalınlığının yay kirişi	Šn	
Yay kirişi üzerindeki yükseklik	ha	
Dişliler arasındaki uzunluk	Wk k=2	9,585±0,015 2 diş
Eş çalışan dişli	Resim No : Diş sayısı	F_796_1/20 58
Mekanizma kutusunda eksenler arası mesafe	E	69,015±0,015

Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç	TTK MADEN MAKŞNALARI FABRİKA ŞİŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ	
Kontrol	23.03.2016	A.AL P		1	Ç8620		
Onay		M.KORKMAZ					
Ölçek	09.08.2016	K.ÇELİK					
1:1	MAZ II / 2_5 BG Sondaj Makinası Delici Grubu Hava Motoru Dişli Mili					Resim no	F-796_1/28





G	1050	2	30-9-93	O. Çakır	
Gerçek			"	M. Deyildiz	
ÖLÇEK			"	B. Uzun	
1:1	MAZ II / 2 - 5BG SONDAJ MAKİNASI DELİCİ GRUBU BİLEZİĞİ				
			T.C.K. MİLLÎ MÜHÜRÜ FABRİKASI İÇİTME MÜDÜRLÜĞÜ F - 796 - 1 / 29 Bunun y. 1. 2. 3. geçi.		



GG
22

2

4-10-93

O. Çakır
M. Uygıldır
B. Uzun

ÖLÇEK

1:1

MAZ II / 2 - 5 BG SONDAJ
MAKINASI DELİCİ GRUBU
RULMAN YATAK YUVASI

T.T.R.
MADEN MAKİNALARI
FABRİKA İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ

F - 796 - 1/30

Çizim yeri ve tarihi